



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH



污泥低温带式干燥机

定制赋能 / 能效双优 / 创新驱动 / 专注干燥



识别二维码关注 [STELA]

德国制造 服务全球

源自德国

从初始方案设计到干燥设备交付，集研发、制造等全流程都源自德国，以垂直整合能力确保技术方案无缝对接。

专注干燥

施德兰深耕干燥技术领域，提供多规格干燥解决方案，根据客户需求量身定制，完美匹配各种干燥场景。

创新驱动

依托尖端科技与精益制造工艺，构建起可持续发展基石，以技术先发优势助力客户赢得市场先机。

精准研发

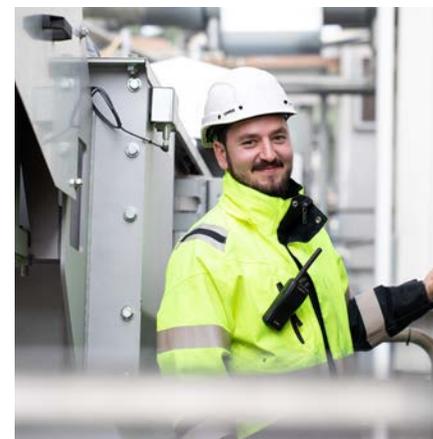
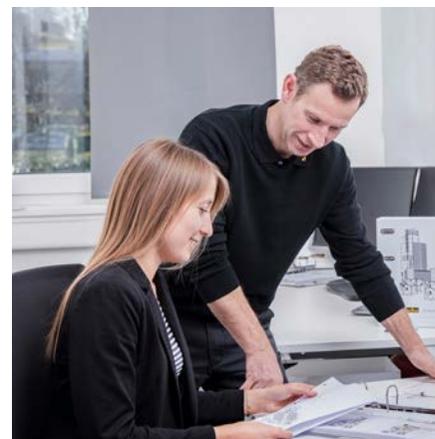
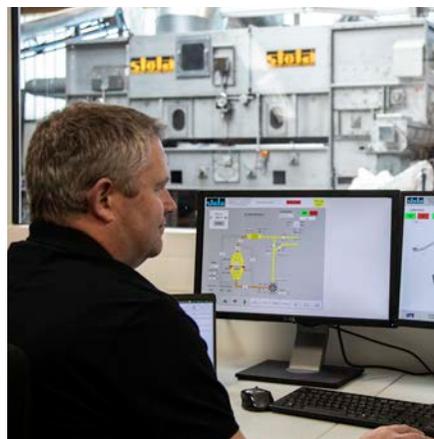
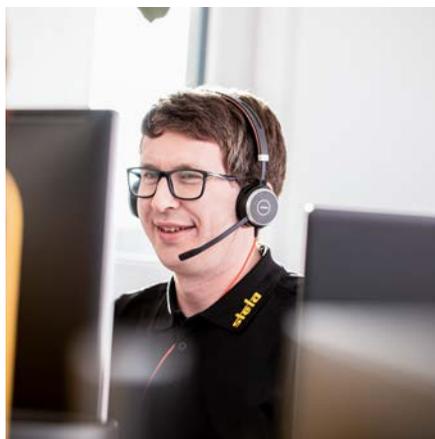
在自有研发实验室内，深度解析项目物料特性，通过精准测定专属干燥曲线，确保工艺参数完美匹配生产需求。

全程守护

从项目伊始到安装调试，施德兰专业团队始终全程护航，让技术创新真正转化为您的商业价值。

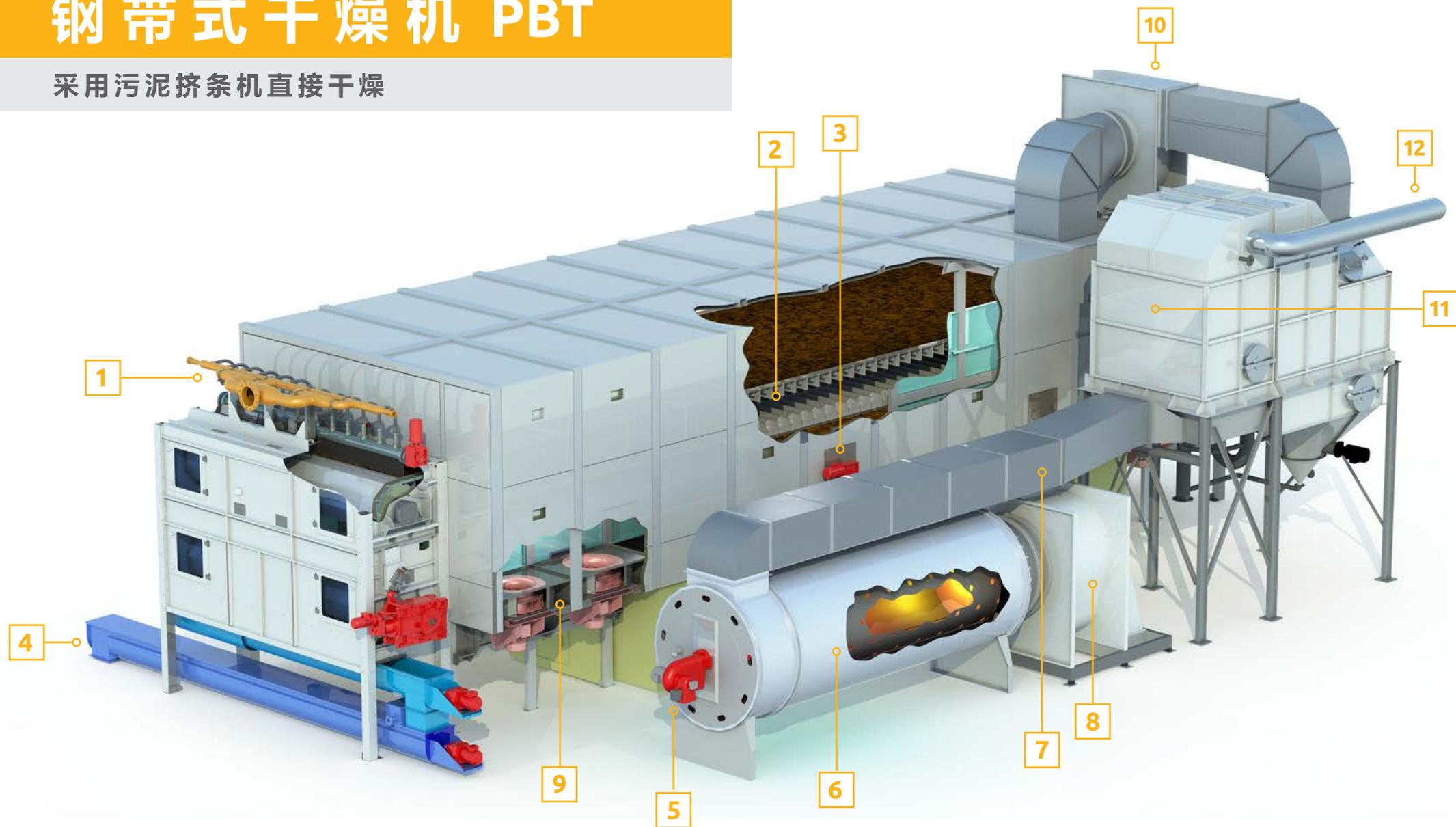
全链掌控

核心部件自主生产率 >90%，实现质量、工期和成本精准把控，各个部件经得起严苛检验，全球备件极速响应。



钢带式干燥机 PBT

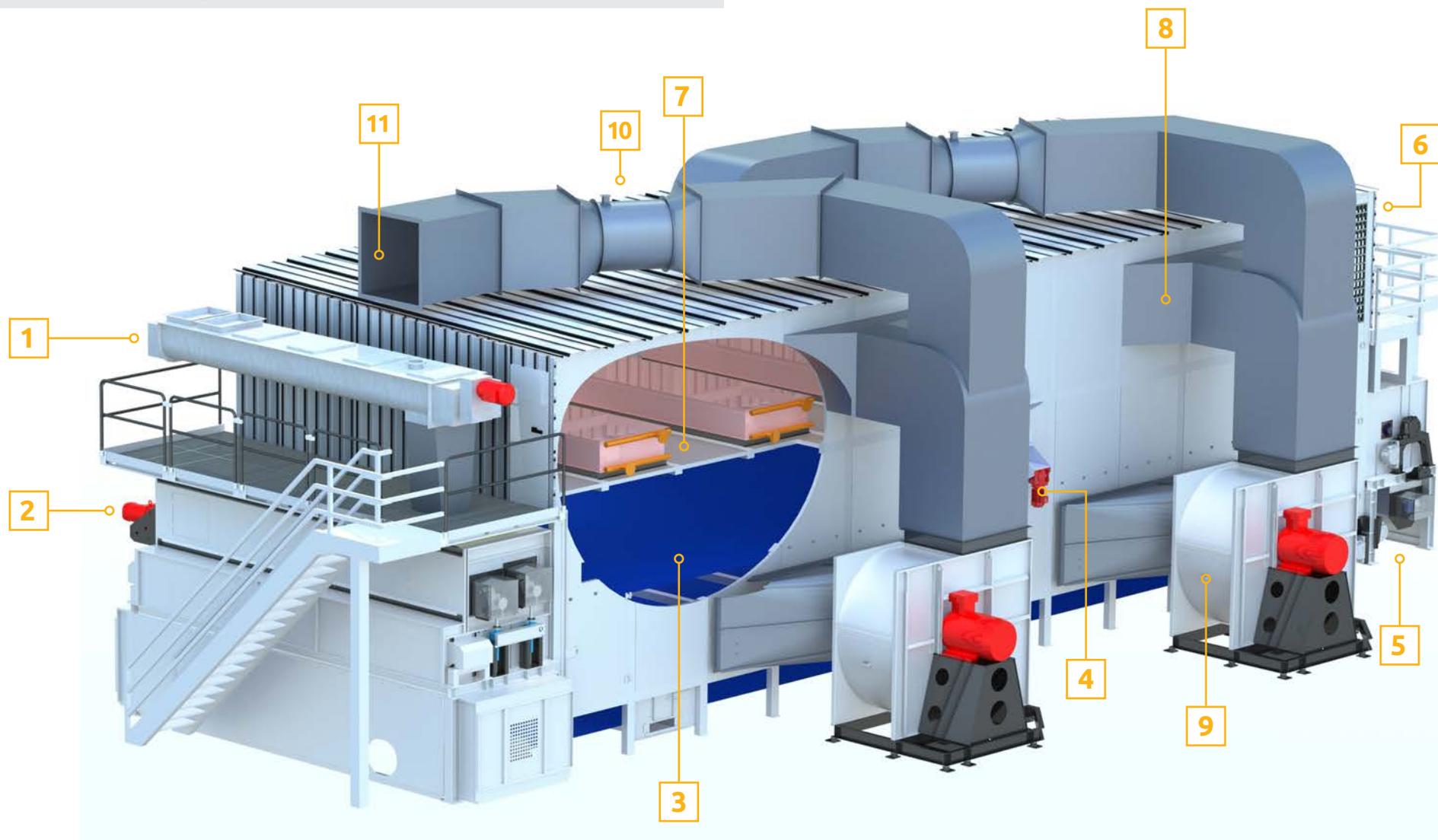
采用污泥挤条机直接干燥



1 = 挤条机 | 2 = 不锈钢网带 (特氟龙涂层) | 3 = 翻料系统 | 4 = 水冷出料螺旋 | 5 = 新风 | 6 = 热风炉 | 7 = 热回收 |
8 = 热风机 | 9 = 循环风机 | 10 = 热回收风机 | 11 = 喷淋冷凝器和洗涤器 | 12 = 排风

带式干燥机 BTU

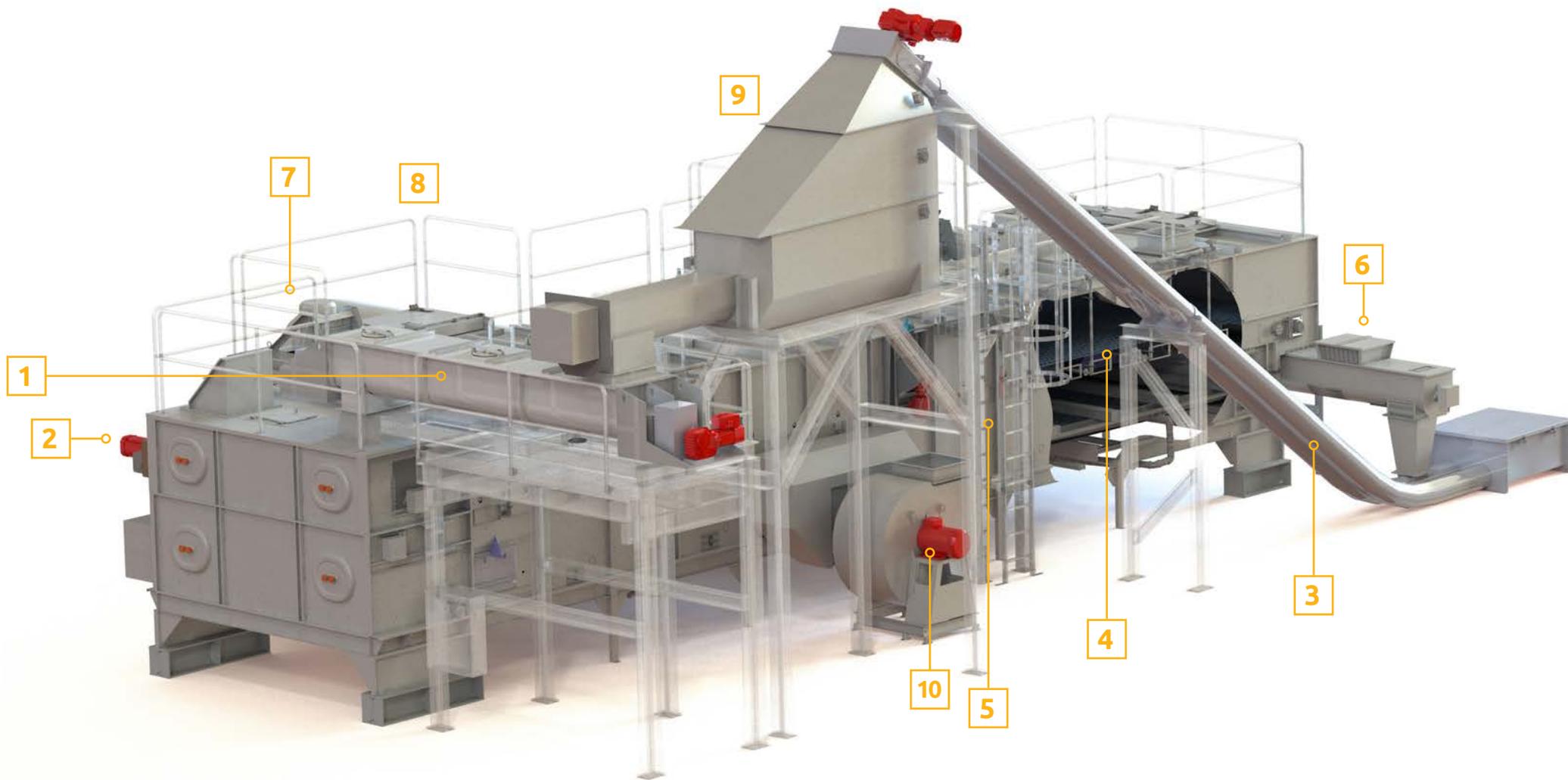
干料返混系统间接干燥



1 = 混料系统 | 2 = 布料系统 | 3 = 聚酯网带 | 4 = 翻料系统 | 5 = 出料系统 | 6 = 新风 | 7 = 热风层 | 8 = 热回收
9 = 循环风机 | 10 = 排风机 | 11 = 排风

带式干燥机 BTLU

干料返混系统间接干燥

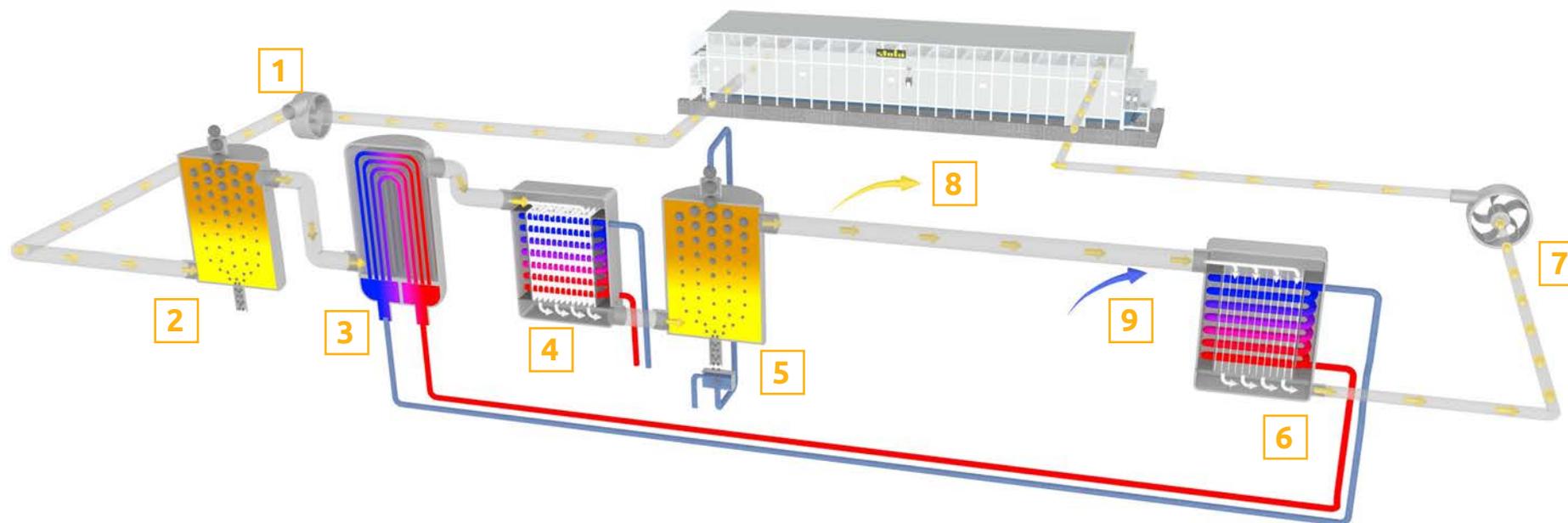


1 = 混料系统 | 2 = 布料系统 | 3 = 返混系统 | 4 = 聚酯网带 | 5 = 翻料系统
6 = 出料系统 | 7 = 新风机 | 8 = 热风 | 9 = 循环风 | 10 = 排风

热回收系统 Recu-unit

热回收系统 (Recu-unit) 可根据定制化需求实现多样化热回收工艺

1. **热回收 (Recu) 风机:** 将高饱和的排风送至热回收系统 (Recu unit)
2. **急冷/喷淋冷凝器:** 湿润、饱和和清洁排风, 优化热回收系统 (Recu unit)
3. **余热回收器:** 从排风中提取热能, 用于预热盘管 (6) (如预热新风)
4. **热回收系统:** 将排风里的热能置换至外部工艺 (如住宅供暖)
5. **洗涤塔:** 对排风进行冷却、除尘和冷凝, 用于后续除臭工艺
6. **预热器:** 预热排风或新风
7. **热风机:** 将加热后的排风送回到干燥机



全球实践

巴伐利亚热电联产发电, 德国



- 型号: 2x BTU 1/6200-36
- 物料: 下水污泥
- 出料能力: 单台 5.5 吨 / 小时
- 降水区间: 25 % - 90 % 干度

Constanta污水处理, 罗马尼亚



- 型号: BTU 1/6200-18
- 物料: 下水污泥
- 出料能力: 1.2 吨 / 小时
- 降水区间: 25% - 90 % 干度

Plock污水处理, 波兰

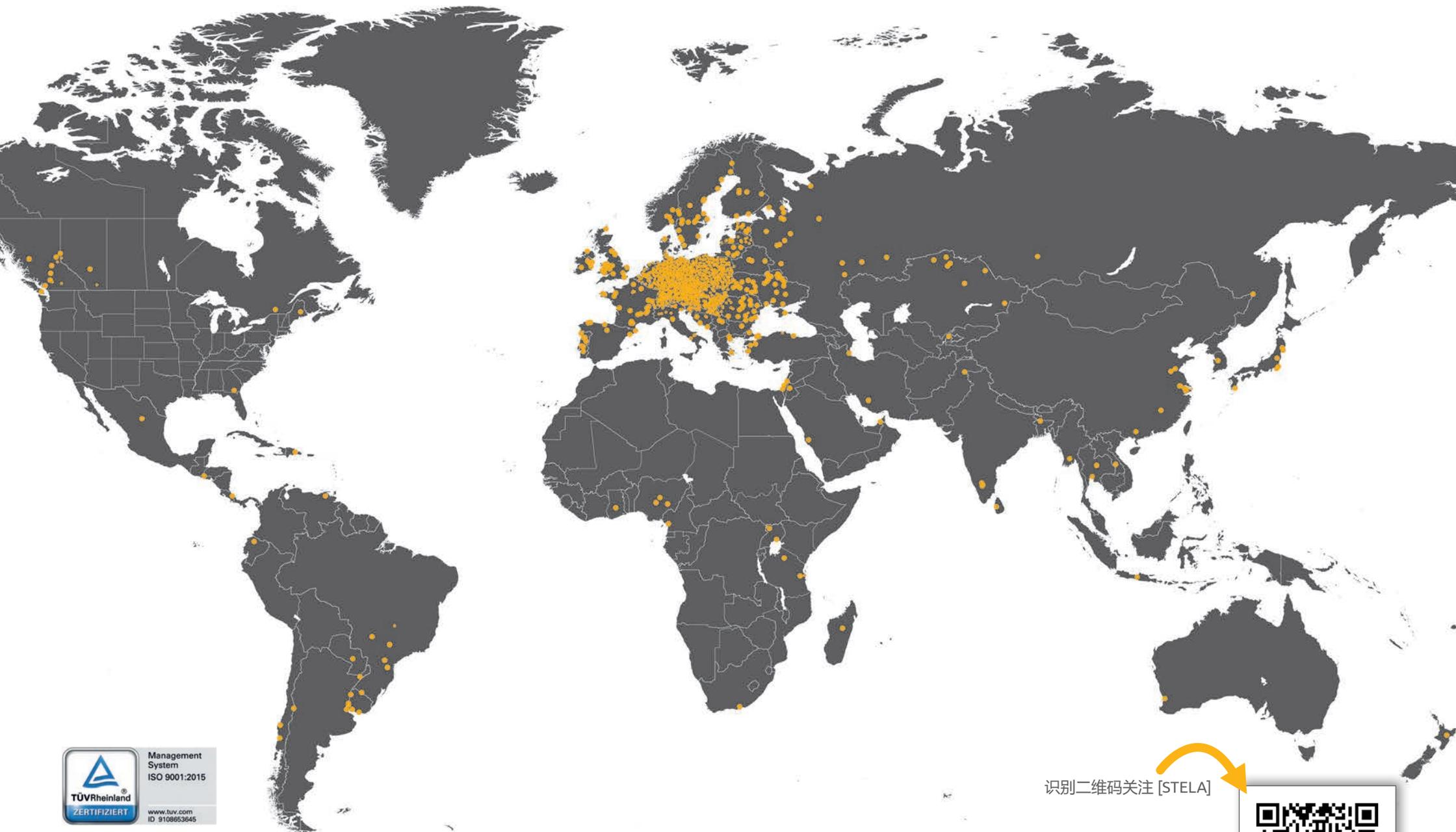


- 型号: PBT 2/2500-14
- 物料: 下水污泥
- 出料能力: 0.6 吨 / 小时
- 降水区间: 25 % - 90 % 干度

Denderleeuw沼渣处置, 比利时



- 型号: BTLU 1/3000-25
- 物料: 沼渣污泥
- 出料能力: 0.5 吨 / 小时
- 降水区间: 22 % - 85 % 干度



识别二维码关注 [STELA]



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

施德兰干燥技术 (上海) 有限公司 | 上海市国定东路275-8号1104室
电话: 021 6579 4080 | office@stela.com.cn | www.stela.com.cn