

沼渣带式干燥机



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

通过分离和返混两种干燥方式完成高效沼渣干燥

干燥原理

- 沼渣喂料湿度在50%-75%
- 双分离螺旋系统实现最佳分离
- 干燥机高度易调节
- 干燥温度60°C-90°C
- 热风贯穿整个物料层实现对流干化
- 水分蒸发能力：0.8-1.0公斤水/千瓦热能
- 控制调频轴流风机实现最佳效能范围
- 热风从上到下贯穿物料层，含尘量小于10毫克/立方米
- 特制翻料装置实现物料统一均匀湿度
- 真空操作保证无渗漏

性能特点

- 高效沼渣干燥操作
- 低耗值
- 低排放
- 高质量最终物料
- 热容量在250千瓦热能以上
- 模块化结构满足所有干燥需求

2

沼渣分离

- 通过螺旋压力分离器进行分离
- 入料沼渣含水量在75%-65%左右
- 尤其适合低于50°C的余热回收

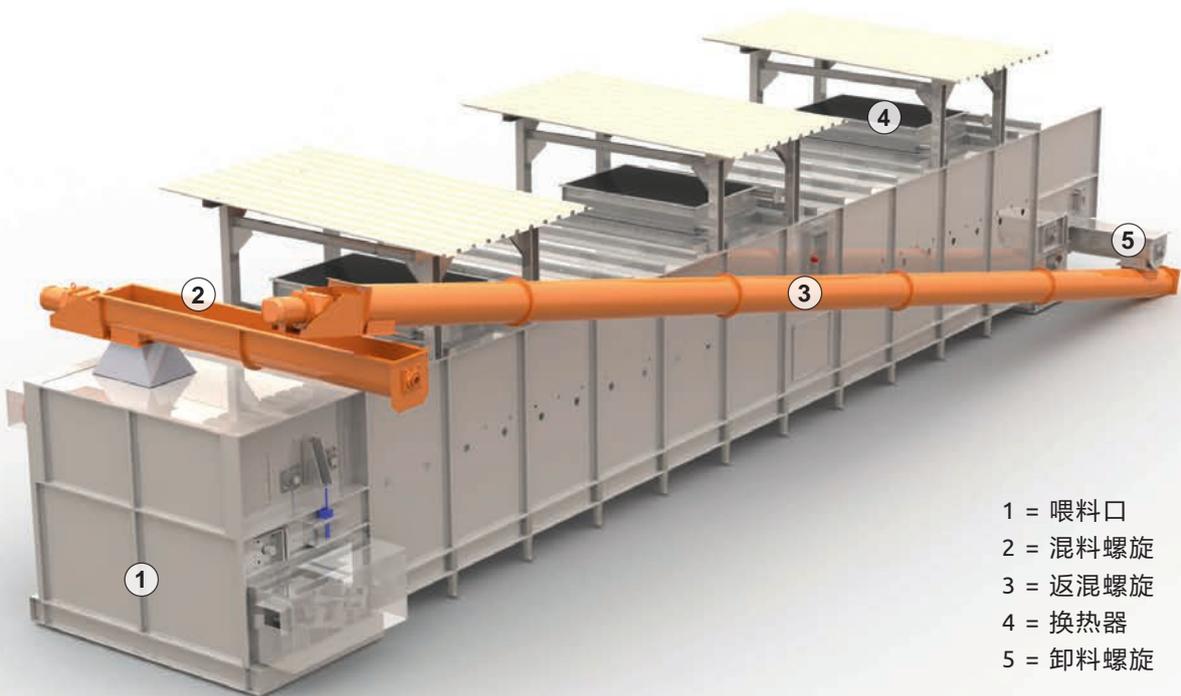


- 1 = 喂料口
- 2 = 分离机
- 3 = 卸料螺旋
- 4 = 换热器

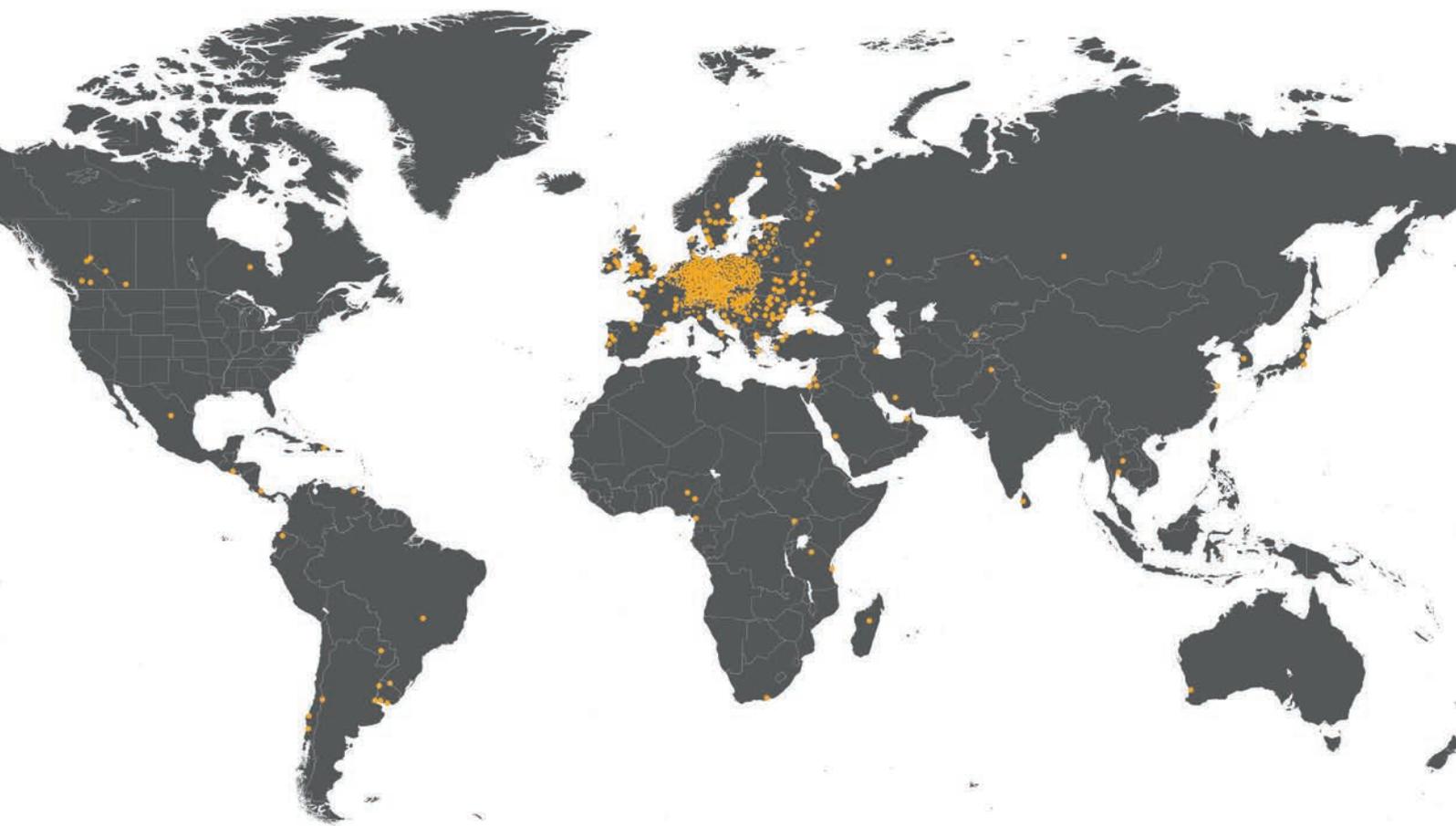


沼渣返混

- 无需分离
- 可以干化94%以上含水量的沼渣
- 返混流质沼渣
- 最终物料可作为高品质粒肥



- 1 = 喂料口
- 2 = 混料螺旋
- 3 = 返混螺旋
- 4 = 换热器
- 5 = 卸料螺旋



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海杨浦区国定东路275-8号绿地汇创国际广场1104室
电话: 0216579 4080 | 传真: 021 3531 6195 | 邮箱: office@stela.com.cn | www.stela.com.cn